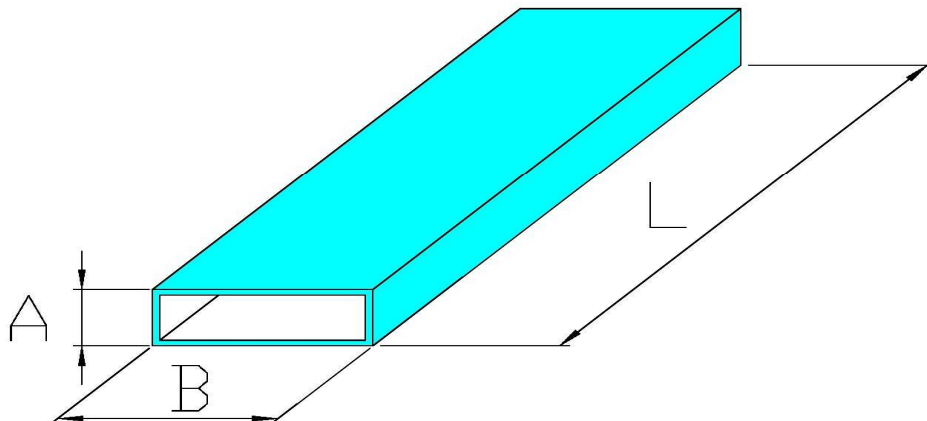
	GIUNZIONE PROFILI "G" "H"
	Alluminio - Inox
www.gammasolare.com - www.gammaom.com	GAMMA officine meccaniche S.p.A. Via Brianza, 15 20835 Muggiò (MB) Italy



DATI TECNICI

Materiale ST-52-A --- ST-52-B	Tubo	:	Alluminio EN AW 6060 T5/T6
Materiale ST-52-C	Profilo Pieno	:	Inox 304
Lunghezza		:	200 mm
Barra di Fissaggio Pannelli		:	Tipo "G" "H"

Installazione : Il montaggio della giunzione viene eseguito senza l'ausilio di bulloneria. La giunzione, grazie ad una geometria appositamente studiata, deve essere inserita all'interno di ogni singola barra da unire per circa 100 mm. Il montaggio, deve essere eseguito, semplicemente inserendo con una lieve pressione la giunzione all'interno della cava di scorrimento superiore o inferiore del profilo per una lunghezza di circa 100 mm per singolo profilo. Una volta inserita la giunzione si consiglia di bloccarne lo scorrimento con un rivetto inserito in posizione laterale. Questo sistema, appositamente studiato, agevola il profilo nelle normali deformazioni causate dalle variazioni termiche; a tale scopo si consiglia in fase di montaggio di lasciare sempre circa 3-4 mm tra i profili.

N.B.: La giunzione **ST-52-A** è universale per i profili tipo **G** e **H**. Questa giunzione deve essere utilizzata solo per l'allineamento dei profili, la resistenza al carico è limitata.
La giunzione **ST-52-C** è universale per i profili tipo **G** e **H**. Questa giunzione, interamente in acciaio Inox pieno (no tubolare), garantisce un'adeguata resistenza al carico verticale rendendo i due profili strutturalmente come un unico pezzo. In fase di montaggio si può verificare che la posizione delle giunzioni (**ST-52-A** e **ST-52-C**) corrisponda al punto di serraggio del morsetto centrale. In questa condizione si deve:

- per il profilo tipo **G** utilizzare la giunzione **ST-52-B** predisposta per l'inserimento nella cava inferiore del profilo (solo per allineamento).
- per il profilo tipo **G**, dove necessita mantenerne il carico verticale della giunzione (giunzione **ST-52-C**), si deve provvedere a modificare l'interasse di partenza dei moduli di circa 50/70 cm.
- per il profilo tipo **H**, in considerazione del tipo di fissaggio su lamiera grecata, non utilizzare la giunzione.

DEFINIZIONE DATI TECNICI

Gamma Officine Meccaniche S.p.A.
Via Brianza - 15 20835 Muggiò (MB)
TEL: 039 - 2782555

Ufficio Tecnico